



**INSTYTUT SPAWALNICTWA  
OŚRODEK CERTYFIKACJI**  
Jednostka Notyfikowana Nr 1405



**Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji**  
**Nr 1405-CPR-005**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

**Elementy konstrukcyjne stalowe klasy EXC4**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Konstrukcje Stalowe HYŻYK Sp. z o.o. Sp. k.**  
**ul. Grunwaldzka 27c, 63-100 Śrem**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Konstrukcje Stalowe HYŻYK Sp. z o.o. Sp. k.**  
**ul. Grunwaldzka 27c, 63-100 Śrem**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

**PN-EN 1090-1+A1:2012**  
**(IDT: EN 1090-1:2009+A1:2011)**

w systemie 2+ są stosowane, oraz że

**zakładowa kontrola produkcji**  
**spełnia mające zastosowanie wymagania.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 02.04.2014 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

dr inż. Eugeniusz Szczok



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 10.08.2016.

ORYGINAL



# INSTYTUT SPAWALNICTWA OŚRODEK CERTYFIKACJI



Jednostka Notyfikowana nr 1405

AC 029

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>Certyfikacja zakładowej kontroli produkcji<br/>Spawalnicze świadectwo kwalifikacyjne</b> | <b>Strona<br/>1/1</b> |
|---|-----------------------|

## Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji Nr 1405-CPR-005

- Rodzaj wyrobu(ów):  
*Elementy konstrukcje stalowe klasy EXC4*
- Normy wyrobu (ów):  
*PN-EN 1090-2*
- Grupy materiałów podstawowych (wg ISO TR 15608):  
*1, 2, 3*
- Stosowane metody spawania i procesy pokrewne (wg z PN-EN ISO 4063):  
*111, 135*
- Odpowiedzialny nadzór spawalniczy



| Nazwisko i imię          | Kwalifikacje | Stanowisko              | Poziom przeszkolenia           |
|--------------------------|--------------|-------------------------|--------------------------------|
| <i>Krzysztof Janicki</i> | <i>EWE</i>   | <i>Główny Spawalnik</i> | <i>Pełna wiedza techniczna</i> |

Kierownik  
Ośrodka Certyfikacji

dr inż. Eugeniusz Szczok



Dyrektor  
Instytutu Spawalnictwa

dr inż. Adam Pietras

Gliwice, 10.08.2016r.

ORYGINAL